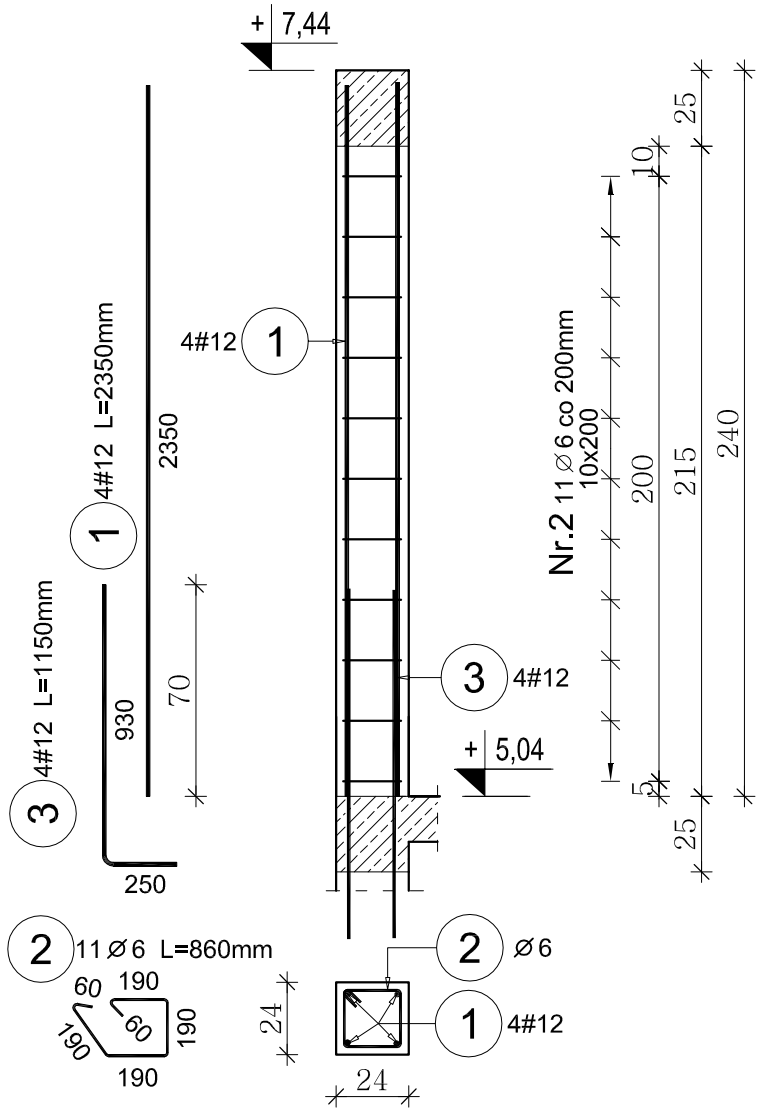
Rdzeń R.3A (3szt.)

Skala 1:25



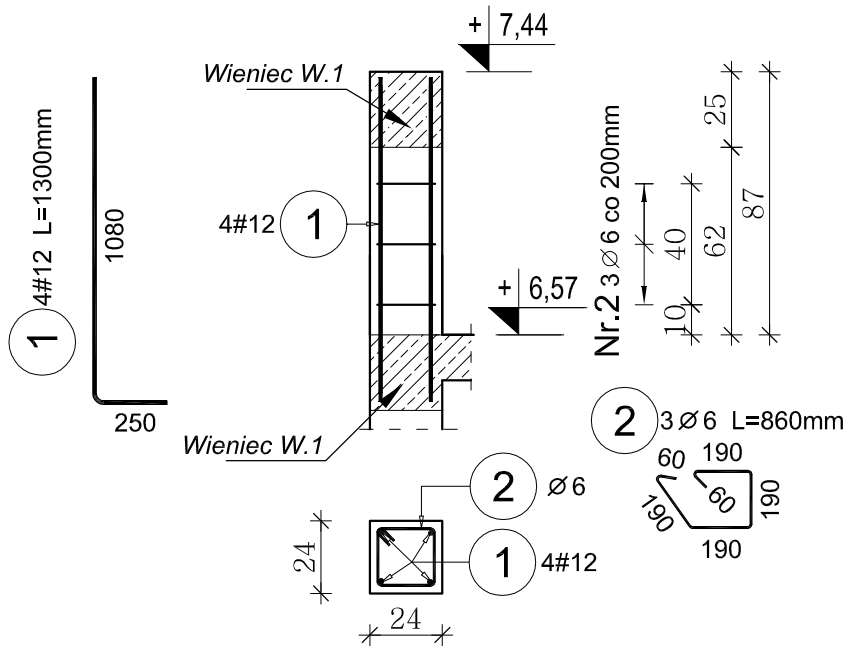
ZESTAWIENIE STALI DLA RDZENIA R.3A

Poz.	Stal ∅ A–I	Stal # A–III	Długość (cm)	ogółem	Długość łączna (m) A–I ∅ 6	Długość łączna (m) A–III # 12
1		12	235	4		9,40
2	6		86	11	9,46	
3		12	115	4		4,60
Długość wg średnic (m)					9,46	14,00
Masa 1 m pręta (kg/m)					0,22	0,89
Masa łączna wg średnic (kg)					2,10	12,43
Masa łączna wg gatunku stali (kg)					2,10	12,43
Ogółem (kg)					14,53	

Uwaga:
1. Zestawienie stali dla 1szt.
2. Rdzenie wylewać w strzępiach muru.
3. Pręty startowe Nr.3 kotwić w wieńcu W.1 lub rdzeniu R.3 poniżej gdy występuje.

Rdzeń R.6 (6szt.)

Skala 1:25



ZESTAWIENIE STALI DLA RDZENIA R.6

Poz.	Stal ∅ A–I	Stal # A–III	Długość (cm)	ogółem	Długość łączna (m) A–I ∅ 6	Długość łączna (m) A–III # 12
1		12	130	4		5,20
2	6		86	3	2,58	
Długość wg średnic (m)					2,58	5,20
Masa 1 m pręta (kg/m)					0,22	0,89
Masa łączna wg średnic (kg)					0,57	4,62
Masa łączna wg gatunku stali (kg)					0,57	4,62
Ogółem (kg)					5,19	

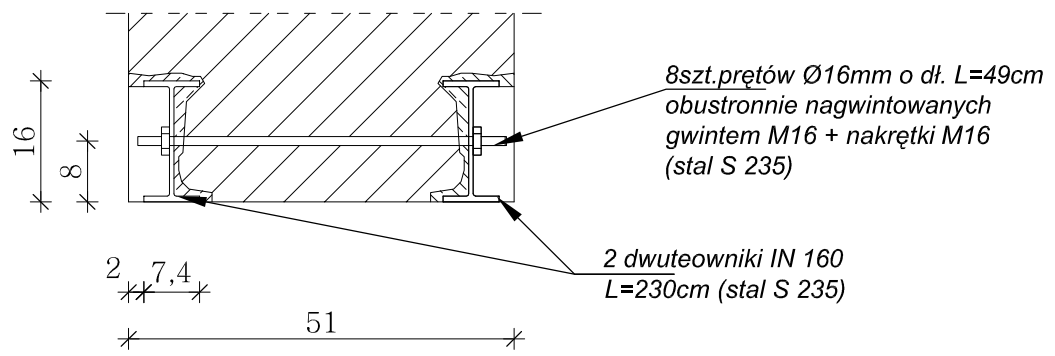
Uwaga:
1. Zestawienie stali dla 1szt.
2. Rdzenie wylewać w strzępiach muru.
3. Pręty Nr.1 kotwić w wieńcu W.1

Nadproże N.6 /150/ (1szt.)

Skala 1:10

Długość w świetle 150 cm+40cm oparcia z każdej strony

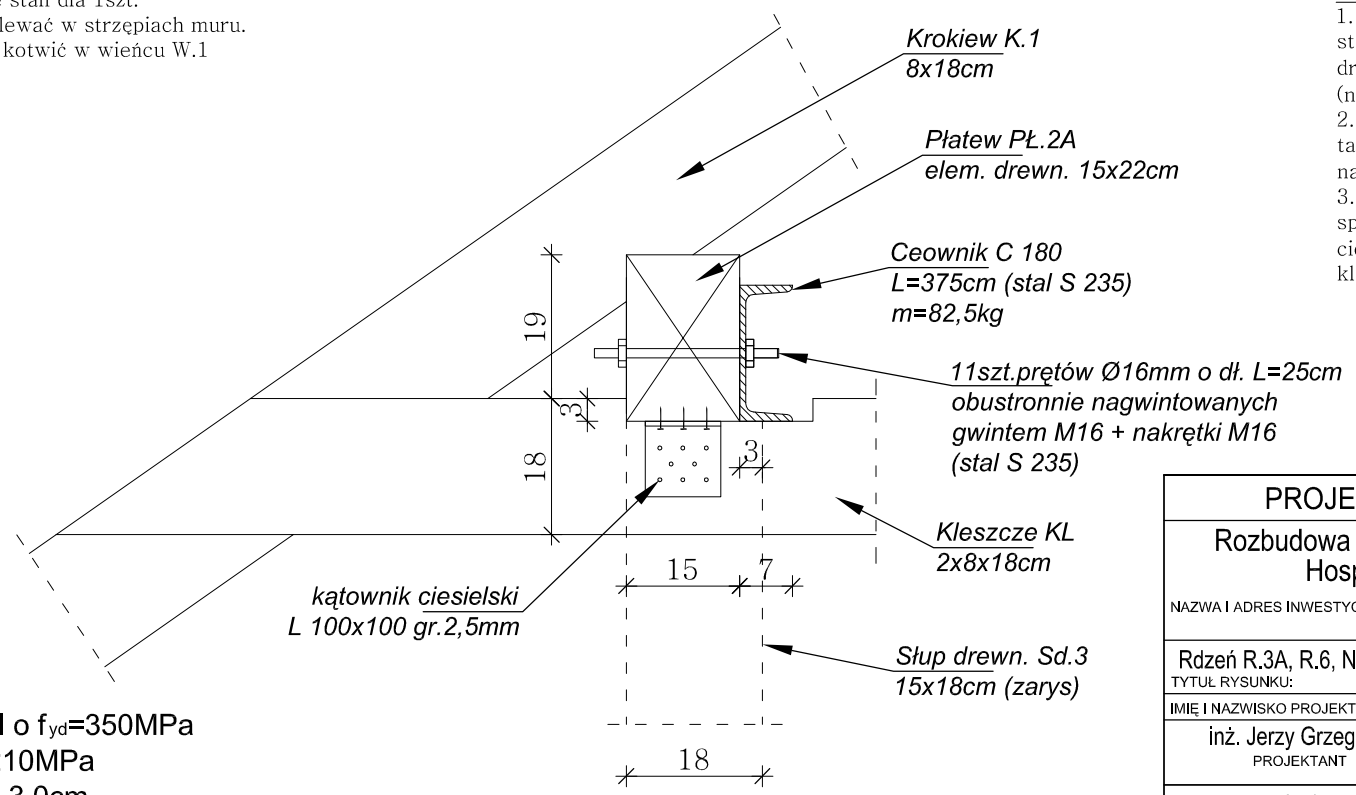
2x IN 160 o dł. L=230cm i
masie m=2x41,2=82,4kg



SPOSÓB WYKONANIA NADPROŻA:
1. Nadproże N.6 wykonywać po uprzednim podsteplowaniu stropów
2. Nadproże z belek stalowych dwuteowych IN 160 ze stali S235
3. Należy wycinać bruzdy a następnie umieszczać w nich dwuteowniki stalowe (tj. po wykonaniu bruzdy z jednej strony umieścić dwuteownik i następnie wykonywać drugą bruzdę). Przed osadzeniem dwuteownika bruzdę wypełnić zaprawą klasy M10 tak aby po osadzeniu dwuteownika zaprawa szczelnie wypełniała przestrzeń między elementem stalowym a murem.
4. Gdy oba duteowniki nadproża są osadzone skręcić je ze sobą za pomocą pręta nagwintowanego Ø16 i nakrętek M16 co 30cm (pret o dł. L=49cm dla ścian o gr.51cm. Następnie dwuteowniki podklinować za pomocą np. płaskownika tak by przylegały do muru powyżej belek stalowych.
5. Oparcie belek stalowych na murze z cegły ceramicznej pełnej (nalezy sprawdzić w naturze) na rzędnej wg. proj. architektonicznego.

Płatew PŁ.2A (1szt.)

Skala 1:10



Uwaga:
1. Płatew PŁ.2A 15x22cm należy wzmocnić ceownikiem stalowych C 180 ze stali S 235 skręconym z elementem drewnianym srubami (prętami) Ø16mm w rozstawie co 35cm (należy stosować kwadratowe podkładki do drewna)
2. Płatwie opierać na słupach drewnianych Sd.3 15x18cm tak aby element drewniany opierał się na 15cm zaś ceownik na 3cm (patrz rys. linie przerywane)
3. Element drewniany usztywniony poprzez zamocowanie spodu płatwi do kleszczy KL za pomocą kątowników ciesielskich stalowych gr.2,5mm (wtym miejscu pomiędzy kleszczami zastosować przewiązki 18x18cm gr.8cm.

Beton: B-20 (C16/20) o f_{cd}=10,6MPa
Stal:
1. Zbrojenie główne #12 ze stali A-III o f_{yd}=350MPa
2. Strzemiona Ø6 ze stali A-I o f_{yd}=210MPa
Otulina zbrojenia głównego: rdzenie -3,0cm

PROJEKT BUDOWLANY KONSTRUKCYJNY

Rozbudowa budynku Domu Opieki Hospicyjnej ŁTPCH
Hospicjum p.w św. Ducha w Łomży

NAZWA I ADRES INWESTYCJI: ŁOMŻA, ul. RYBAKI 32
DZ. NR 10077/4, 10077/5, 10078/9, 10078/11, 10079/1

TYTUŁ RYSUNKU: Rdzeń R.3A, R.6, Nadproże N.6, Płatew PŁ.2A		RYSUNEK: 22/K	SKALA: 1:10/25
IMIĘ I NAZWISKO PROJEKTANTA:	SPECJALNOŚĆ:	NR. UPR.	DATA I PODPIS:
inż. Jerzy Grzegorzewski PROJEKTANT	konstr.	BŁ/104/79	05.10.2016
mgr inż. Andrzej Kozak SPRAWDZAJĄCY	konstr.	PDL/0092/ PWOK/09	05.10.2016